



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 02
N.º de páginas: 1/2

Produto: Tambor Elanelado TF 200 Litros
Modelo: N TF 200L – B - Elanelado – 1.4/01
Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
Processo de Manufatura: Processo de Sopros



Dimensões Básicas do Produto

Altura	900 ± 10 mm
Diâmetro	Ø 580 ± 10 mm
Diâmetro interno dos bocais	Ø 75,5 ± 1 mm

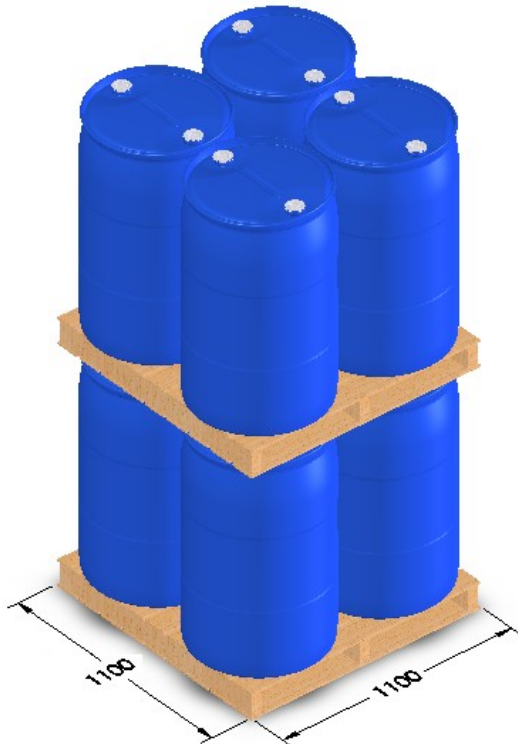
Espessuras (Mínimas)

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	4,6 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	4,0 mm
Espessura da borda superior canto	3,6 mm
Espessura da borda inferior canto	3,0 mm
Espessura Centro do corpo	3,3 mm
Espessura Centro do corpo (frente e atrás)	3,0 mm

Peso e Capacidade Volumétrica

Peso médio de trabalho do corpo	8.500 g	± 100 g
Peso médio de trabalho do conjunto	8.590 g	± 100 g
Volume nominal	200,00 L	-----
Volume real	208,00 L	± 1L
Head space	4 %	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 1 de altura.
Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 08 pçs
Número de embalagens por camada: 04 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 2120mm.

Obs.: A configuração do empilhamento refere-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,4 Kg/L.
O cliente deverá validar o modelo de empilhamento, considerando as variáveis existentes no seu processo.

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	FHESP – NS/007 Revisão 02 N.º de páginas: 2/2
--	---	--

FECHAMENTO: tampa de rosca externa com ou sem válvula de membrana.		
TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 4,0 (+) 0,4 kgf.m – (Recomenda-se o uso de torquímetro).		
SEGURANÇA: lacre para encaixe sobre os bocais.		
MANUSEIO: manual ou sobre palete com auxílio da empilhadeira.		
COR/ APLICAÇÃO:	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais Cores (Sob Consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).
ACONDICIONAMENTO: fornecimento com ou sem sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.		
ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.		
ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.		
ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:		
Rótulo	Altura	Largura
	300 mm	-----

<p>OBSERVAÇÕES:</p> <p>Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.</p> <p>As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>).</p> <p>Para informações complementares referentes ao envase e transporte, verificar instrução de uso.</p> <p>Os dimensionais descritos na especificação podem se modificar em razão das condições de armazenamento, transporte ou envase.</p> <p>Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).</p> <p>A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.</p> <p>Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.</p> <p>A embalagem não deve ser reutilizada.</p> <p>RESPONSABILIDADES REGULATÓRIAS E COMPATIBILIDADE:</p> <p>Esta embalagem possui certificação para transporte de produtos perigosos conforme regulamentações aplicáveis para grupos de embalagem II e III.</p> <p>Cabe exclusivamente ao fabricante, formulador ou responsável técnico pelo produto químico:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Classificar o produto para fins de transporte; - Definir número ONU, classe de risco, grupo de embalagem e requisitos regulatórios aplicáveis; - Verificar a adequação da embalagem ao produto e às condições de envase, armazenamento e transporte; - Assegurar que a combinação produto/embalagem atende à legislação vigente. <p>A compatibilidade química entre o produto e a embalagem é de responsabilidade do envasador, devendo ser avaliada com base na composição completa do produto e nas condições reais de uso.</p> <p>Recomenda-se a realização de testes prévios de compatibilidade antes do primeiro envase e sempre que houver alteração de formulação, matéria-prima, fornecedor ou condição de processo, a fim de evitar incompatibilidades, vazamentos, deformações ou riscos ao transporte.</p>
